

SAJTÓKÖZLEMÉNY

A Well Done St Moritz Kft. technológiai korszerűsítése

2023 / 01 / 30

A Well Done St. Moritz Kft. a Széchenyi Terv Gazdaságfejlesztési és Innovációs Operatív Program Plusz keretében 234,29 millió forint vissza nem térítendő európai uniós támogatást kapott. A projekt céljaként technológiai korszerűsítést hajtott végre, amellyel az Well Done St. Moritz Kft. képessé vált, hogy az eddig külső beszállítótól vásárolt flakonokat helyben állítja elő újrahasznosított alapanyagból. A telephelyen megszűnt a gázfogyasztás és a káros anyag kibocsátás, ezáltal csökkent a környezetre gyakorolt káros hatás.

A Komáromban megvalósult GINOP_PLUSZ-1.3.1-21-2021-00018 projekt eredményeként megvalósult, hogy a termékekhez szükséges flakonok ne külső beszállítótól kerüljenek megvásárlásra, hanem helyben legyártott, újrahasznosított alapanyagokból készüljenek. A vállalat fejlesztése során ehhez 6 db flakongyártó gépet vásárolt meg, így 400 tonna műanyagot váltunk ki évente az újrahasznosított alapanyaggal. A projekt által hőszivattyús technológiai rendszer valósult meg, melynek köszönhetően megszűnt a környezetre negatív káros anyag CO2 kibocsátásunk azáltal, hogy megújuló energiával tudjuk előállítani a szükséges meleg vizet. A fejlesztéshez beüzemelt hőszivattyús rendszerrel megszűnt a gázfogyasztásunk. Az elkészült flakonok töltéséhez használt gépet leváltottuk egy kisebb energiaigényű töltőgépre, valamint az említett anyagok mozgatásához beszerzésre került 1 db elektromos targonca is.

A műanyagok használata az élet számos területén nélkülözhetetlen számunkra, de nagymértékben hozzájárulhatunk a háztartási csomagolási hulladék mennyiségének csökkentéséhez továbbá, hogy minél nagyobb mértékben újra felhasználjuk. A Well Done St. Moritz Kft. felelős hazai vállalként a gyártási folyamat minden szakaszában törekszik a fenntarthatóság javítására, miközben vásárlóinkat is támogatjuk abban, hogy csökkentsék a környezetre gyakorolt káros hatásukat és ökológiai lábnyomukat. Megszűnt a környezetre gyakorolt negatív hatású káros anyag kibocsátásunk azáltal, hogy hőszivattyús technológiát alkalmazunk, így megújuló energiával tudjuk előállítani a szükséges meleg vizet. Cégünk a gázfogyasztást teljes mértékben megszüntette. A fejlesztéshez szorosan kapcsolódik a munkahelyteremtés is, a gyártósor bővítése munkaerő felvételt tett szükségessé, így állandó munkahelyeket tudunk betöltésre kínálni. Pozíciónk is erősödött abban a tekintetben, hogy lehetőségünk nyílt megpályázni sajátmárkás tendereket, melynek egyik feltétele az újrahasznosított alapanyag felhasználás.

A projekt a Széchenyi Terv Plusz program keretében 234,29 millió forint vissza nem térítendő európai uniós támogatással valósult meg. A Well Done St. Moritz Kft. tevékenységéről bővebb információt <https://welldone.eu/> oldalon olvashatnak.

További információ kérhető:

Stefankovics Zsolt

ügyvezető, sajtóreferens

Tel.: +36 20 516 4942

E-mail: welldone@welldone.eu